



Quicktemp 825-T1-T2-T3-T4

Quicktemp 826-T1-T2-T3-T4

Термометры для дистанционных измерений.



Quicktemp 825-T1



Quicktemp 825-T2



Quicktemp 825-T3



Quicktemp 825-T4



Quicktemp 826-T1



Quicktemp 826-T2



Quicktemp 826-T3



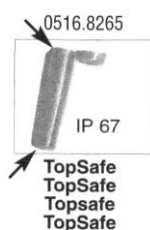
Quicktemp 826-T4

Термометры отличаются наличием/отсутствием лазерной указки и дополнительным контактным сенсором температуры(поверхностным для моделей 825-T3/T4, погружным/проникающим для 826-T3/T4.

Внимание!

Запрещено направлять прибор с лазерной указкой в сторону людей и животных во избежание повреждения глаз.

Приборы укомплектованы защитным чехлом TopSafe, клипсой-держателем и для модели 826-T3/T4 защитным колпачком для контактного сенсора и шилом для замороженных продуктов.



0516.8265

IP 67

TopSafe
TopSafe
TopSafe
TopSafe

Quicktemp 826 T3/T4

0516.0825



Quicktemp 826 T3/T4

0516.0826



Технические данные

Рабочая температура прибора

0...+50°C

Температура хранения

-40...+70°C

Температура, измеряемая дистанционным(ИК) сенсором

-50...+400°C

Коэффициент эмиссии

±2°C или 2% от измер. с разрешением 0,5°C

0,2...1,0 (для 825)

фиксированный 0,95(для 826)

Соотношение расстояние/Ø пятна измер.

3:1

Температура, измеряемая поверхностным (825-T3/T4) сенсором

-50...+250°C(до+500°C кратковр.≤5 сек.)

±1°C или 1% от измер. с разрешением 0,1°C

Температура, измеряемая

-50...+230°C

погружным/проникающим (826-T3/T4) сенсором

±0,5°C(в диап. -30...+99,9°C), в остальном

±1°C или 1% от измер. с разрешением 0,1°

Питание

2 литиевые батарейки 2032(модели T1/T3)

2 батарейки AAA(модели T2/T4)

Срок службы батареек и их замена

100/20(с лазерной указкой) часов



Quicktemp 825 T1/T3
Quicktemp 826 T1/T3

Quicktemp 825 T2/T4
Quicktemp 826 T2/T4

При появлении на дисплее прибора символа батарейки с надписью "BAT", необходимо заменить батарейки, для этого сдвиньте вниз крышку отсека батарей (с тыльной стороны прибора) и замените батарейки. Соблюдайте полярность батареек, как указано на схеме.



Гарантия

2 года

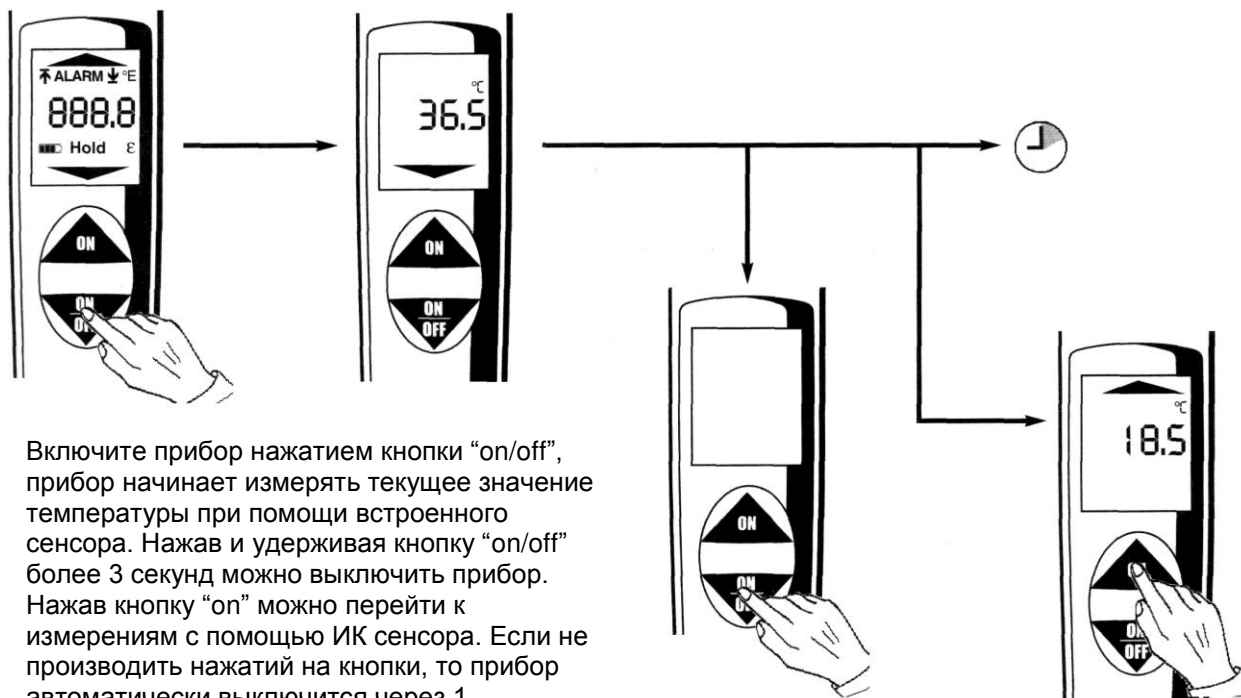
Проведение измерений с помощью дистанционного(ИК) сенсора:



Включите прибор нажатием кнопки "on". Для проведения измерений направьте прибор на область измерений, нажмите и удерживайте кнопку минимум 2 сек., при измерении температур выше +150°C время удерживания увеличивается до 5 сек. Отпустите кнопку, измеренное значение фиксируется на дисплее.

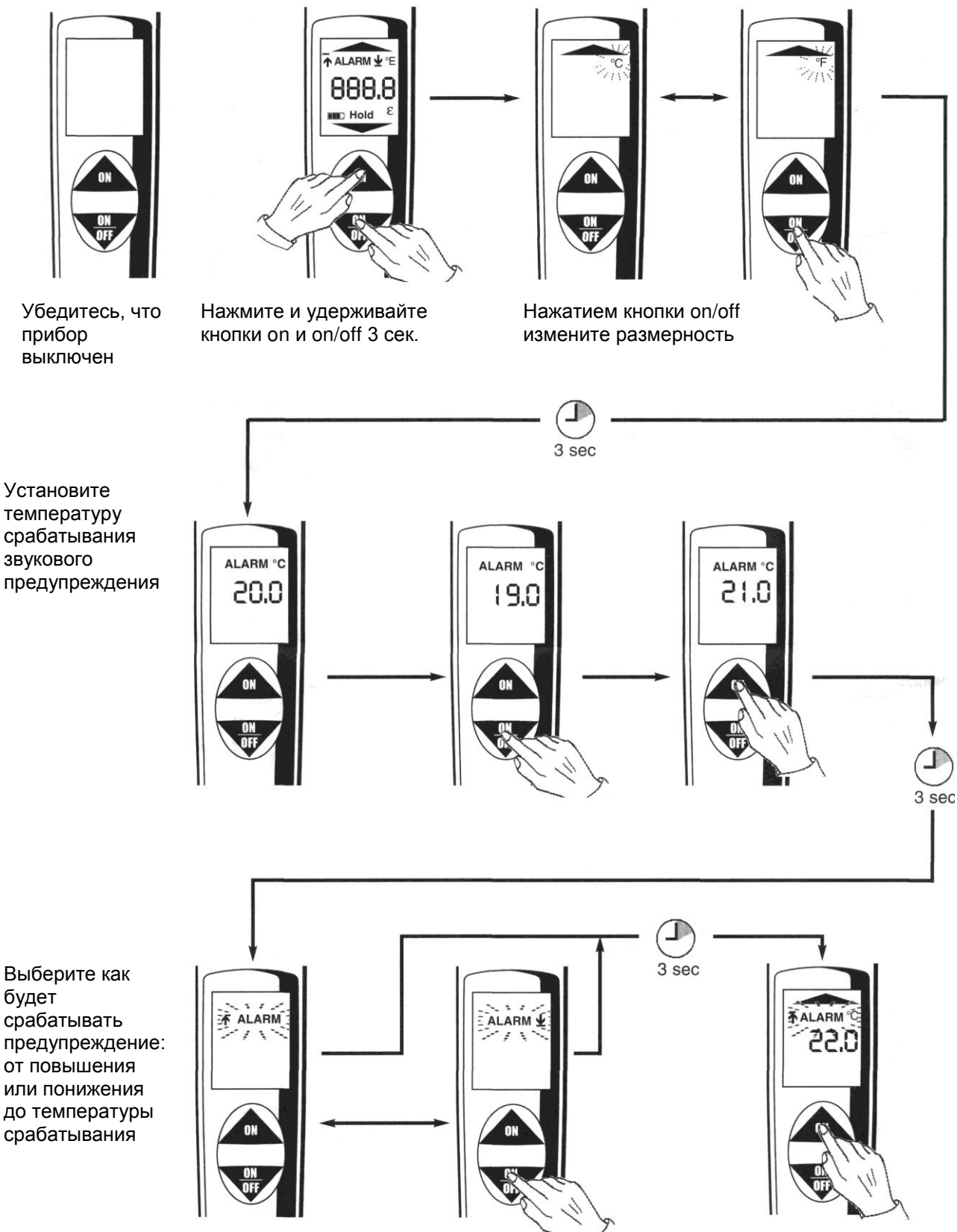
Если не производить нажатий на кнопки, то прибор автоматически выключится через 1 мин.(модели Т1/Т2), 10 мин.(модели Т3/Т4). Нажав и удерживая кнопку "on/off" более 3 сек. можно вручную выключить прибор, простое нажатие переключает прибор на работу со встроенным сенсором температуры(модели Т3/Т4).

Проведение измерений с помощью встроенного сенсора:



Включите прибор нажатием кнопки "on/off", прибор начинает измерять текущее значение температуры при помощи встроенного сенсора. Нажав и удерживая кнопку "on/off" более 3 секунд можно выключить прибор. Нажав кнопку "on" можно перейти к измерениям с помощью ИК сенсора. Если не производить нажатий на кнопки, то прибор автоматически выключится через 1 мин.(модели Т1/Т2), 10 мин.(модели Т3/Т4).

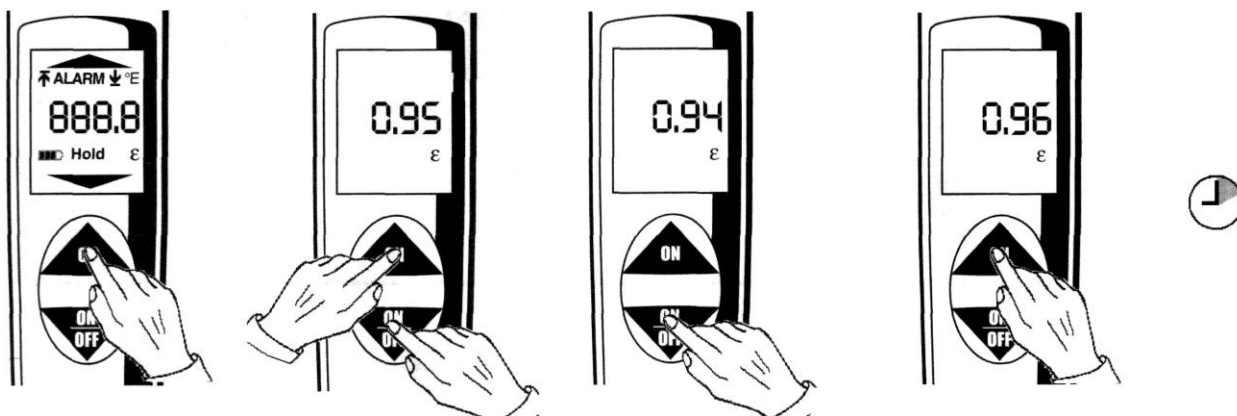
Установки прибора



После проведения установки прибор автоматически перейдет к измерениям, при необходимости проведите процедуру установок повторно.

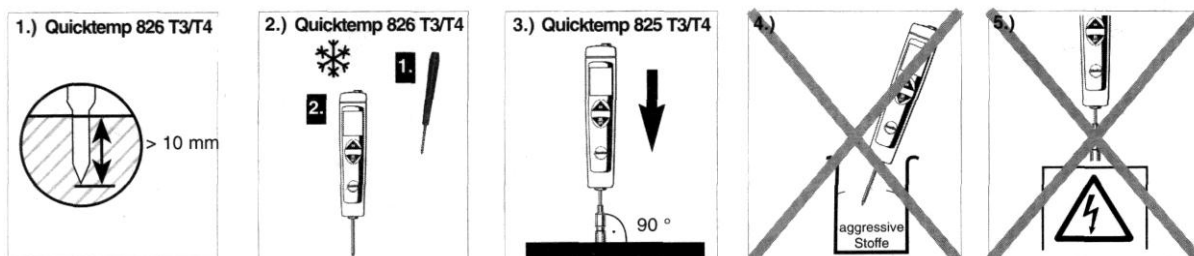
Изменение коэффициента эмиссии (для моделей 825)

Коэффициент эмиссии- это соотношение между реальной и измеренной с помощью ИК сенсора температурой поверхности которое зависит от физических свойств поверхности. В моделях 826 коэффициент эмиссии не изменяется и предустановлен на значении 0,95. Установив правильное значение коэффициента, вы повышаете точность измерений. Значение коэффициента можно подобрать опытным путем, проведя два измерения температуры поверхности, одно ИК сенсором прибора, второе контактным способом(встроенным поверхностным зондом для модели 825-Т3/Т4). Чтобы избежать процедуры подбора коэффициента эмиссии для различных поверхностей или при коэффициенте ниже 0,2 используют адгезивную ленту(кат.№ 0554.0051) с постоянным коэффициентом 0,93, которую наклеивают на поверхность в точках измерений.



Включите прибор нажав кнопку “on”, после чего одновременно нажмите кнопки “on” и “on/off”, на дисплее появится текущее значение коэффициента. Нажимая на кнопку “on/off” можно уменьшить значение коэффициента, а кнопкой “on” увеличить, если не производится нажатие на кнопки то через 3 секунды прибор перейдет к измерениям с установленным коэффициентом.

Общие рекомендации по работе с дополнительными встроенными сенсорами температуры.



Глубина проникновения сенсора для моделей 826-Т3/Т4 должна быть не менее 10 мм, при работе с замороженными продуктами (во избежание поломки сенсора) предварительно сделайте углубление в точке замера шилом, входящим в комплект прибора.

Проводя измерения поверхностным сенсором моделей 825-Т3/Т4, устанавливайте сенсор перпендикулярно поверхности.

Не работайте со встроенными сенсорами в агрессивных средах и оборудовании под напряжением.